



KOLUSZKI
zawsze w centrum
URZĄD MIEJSKI w KOLUSZKACH
05-040 Koluszki, ul. 11 Listopada 65
Tel 728-24-71-753 REGON 590644362

Nr sprawy: GIZ 271. 55. (48). 2016

Koluszki, dnia 21 lipca 2016 r.

Wyjaśnienia nr 2 do Specyfikacji
Istotnych Warunków Zamówienia

Dotyczy: przetargu nieograniczonego z dnia 28 lipca 2016 r. na budowę skateparku na terenie Ośrodka Sportu i Rekreacji w Koluszkach przy ul. Zagajnikowej 11.
Ogłoszenie zostało opublikowane w B.Z.P. w dniu 12.07.2016 r. pod numerem 132119 – 2016:

Gmina Koluszki z siedzibą w Koluszkach przy ul.11 Listopada 65 informuje, że otrzymała zapytanie do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, na które udziela następujących odpowiedzi:

Pytanie 1

Czy Zamawiający dopuszcza zmianę dotyczącą wiedzy i doświadczenia na budowę, przebudowę skate parków w konstrukcji betonowej z zastosowaniem techniki torkretowania oraz elementów prefabrykowanych, w celu spełnienia warunków udziału w postępowaniu?

Odpowiedź: Zamawiający nie modyfikuje tego warunku, ponieważ technologia prefabrykowana nie jest tożsama z przyjętą w projekcie budowlanym technologią monolityczną wylewaną.

Pytanie 2.

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie elementów prefabrykowanych do realizacji skate parku?

Odpowiedź: Projekt wykonawczy skateparku zakłada wykonanie obiektu w technologii monolitycznej (wylewanej) w celu uzyskania spójności elementów. W opinii Projektanta z racji różnych poziomów posadzek występujących na skateparku zastosowanie prefabrykatów obniży znacznie walory użytkowe obiektu. Zastosowanie prefabrykatów wpłynie również negatywnie na jakość skateparku – łączenie prefabrykatu z elementami lanyymi powoduje powstawanie niepotrzebnych dylatacji, również struktura powierzchni betonu nie jest jednorodna, co wpływa niekorzystnie na przyczepność rolkarzy i deskarzy podczas jazdy. Zamawiający nie dopuszcza zastosowania elementów prefabrykowanych. Ich zastosowanie będzie wymagało również stworzenia nowego projektu wykonawczego.

Pytanie 3

Proszę o wskazanie właściwej klasy betonu, z którego mają zostać wykonane przeszkody żelbetowe, czy z betonu C30/37 (zgodnie z Projektem), czy z betonu C35/45 (zgodnie z PN-EN 14974).

Ad. 1) W punkcie 5.3 Projektu Architektoniczno-budowlanego (Zał. nr 9B do SIWZ) oraz w punkcie 9 Projektu Wykonawczego (Zał. nr 9D do SIWZ) napisano, że przeszkody w formie elementów żelbetowych należy wykonać z betonu C30/37 co stoi w sprzeczności z normą PN-EN 14974 Urządzenie dla użytkowników sprzętu rolkowego. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań, która w punkcie 4.5.2. wskazuje, że właściwym jest beton klasy C35/45.

Odpowiedź: Wg opinii Projektanta elementy skateparku (urządzenia) mogą zostać wykonane z betonu klasy C35/45 natomiast posadzka z betonu o klasie C30/37. Norma dotyczy przeszkód skateparku, a nie samej posadzki.

Pytanie 4

Czy Zamawiający dopuści wykonanie elementów stalowych: poręczy, barierek i okuć ze stali szlachetnej TP 304 1.4301 zamiast ze stali ocynkowanej ogniowo?

Ad. 2) W punkcie 5.4 Projektu Architektoniczno- budowlanego (Zał. nr 9B do SIWZ) oraz w punkcie 10 Projektu Wykonawczego (Zał. nr 9D do SIWZ) napisano, że wszystkie elementy stalowe muszą być wykonane ze stali ocynkowanej ogniowo. Stosowanie stali ocynkowanej stwarza zagrożenie korozją elementów w miejscach łączeń (spawów) oraz w miejscach, w których warstwa cynku zostanie zdarta podczas eksploatacji. Właściwszym materiałem byłaby stal szlachetna np. klasy TP 304 1.4301, która nie rdzewieje i jest wytrzymalsza od stali czarnej ocynkowanej.

Odpowiedź: W opinii Projektanta możliwe jest wykonanie elementów stalowych: poręczy, barierek i okuć ze stali szlachetnej TP 304 1.4301 zamiast ze stali ocynkowanej ogniowo i Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie jako równoważne. W opinii użytkowników stal szlachetna ma tendencję do „zacinania” czyli nierównomiernego ślizgania się po poręczach i murkach.

Pytanie 5

Czy Zamawiający w przypadku dopuszczenie wykonania elementów stalowych: poręczy, barierek i okuć ze stali szlachetnej TP 304 1.4301 dopuści wykonanie profili ochronnych o wymiarach 30x30x3mm zamiast 40x40x4mm?

Ad. 3) W punkcie 5.4 Projektu Architektoniczno-budowlanego (Zał. nr 9B do SIWZ) oraz w punkcie 10 Projektu Wykonawczego (Zał. nr 9D do SIWZ) napisano, że profile na przeszkodach muszą mieć minimalny wymiar 40x40x4mm. Wymóg ten zasadny jest w przypadku stosowania stali czarnej, jednakże w przypadku zastosowania stali szlachetnej, która ma większą wytrzymałość i twardość, wystarczyłoby zastosować profil 30x30x3 mm, co pozwoli zredukować koszty bez obniżania standardu wykonania obiektu.

Odpowiedź: W opinii Projektanta dopuszczenie profili ochronnych o wymiarach 30x30x3 mm zamiast 40x40x4 mm wpłynie negatywnie na jakość użytkowania obiektu i Zamawiający nie dopuszcza takiego rozwiązania. Profile o mniejszych rozmiarach wpłyną negatywnie na komfort jazdy użytkowników i wykorzystania tych elementów do wykonywania tricków.

Pytanie 6

Proszę o wskazanie właściwej konstrukcji podbudowy pod płytę skateparku, czy zgodnie z Projektem Architektoniczno-budowlanym 30 cm, czy zgodnie z Projektem Wykonawczym 55 cm.

Ad. 4) W punkcie 5.1 Projektu Architektoniczno-budowlanego (Zał. nr 9B do SIWZ) napisano, że pod płytę skateparku i elementy należy wykonać podbudowę z chudego betonu 10 cm i z kruszywa łamanego 20 cm co w sumie daje 30 cm. Natomiast w punkcie 7 Projektu Wykonawczego (Zał. nr 9D do SIWZ) napisano, że podbudowę należy wykonać z chudego betonu 10 cm, z kruszywa łamanego 20 cm oraz z piasku stabilizowanego cementem 25 cm co w sumie daje 55 cm. W związku z różnicami w projektach proszę o wskazanie właściwej konstrukcji podbudowy.

Odpowiedź: Ze względu na wyniki badań geologicznych konieczne jest zastosowanie konstrukcji podbudowy pod płytę skateparku zgodnie z Projektem Wykonawczym. Podbudowę należy wykonać z chudego betonu 10 cm, z kruszywa łamanego 20 cm oraz z piasku stabilizowanego cementem 25 cm.

Pytanie 7

Czy Zamawiający dopuści wykonanie części elementów skateparku z prefabrykatów żelbetowych zgodnie z załącznikiem graficznym?

Ad. 5) Wykonanie skateparku z wykorzystaniem prefabrykatów żelbetowych pozwala przede wszystkim na skrócenie czasu budowy ponieważ podczas prowadzenia robót ziemnych w zakładzie prefabrykacji można już rozpocząć produkcję elementów. Ponadto montaż prefabrykatów może się odbywać niezależnie od warunków pogodowych, np. przy niewielkich opadach deszczu, które uniemożliwiałyby prowadzenie robót betonowych przy formowaniu urządzeń na mokro.

Po drugie prefabrykacja zapewnia większą trwałość i precyzję wykonania urządzeń jezdnych. Elementy wykonywane w zakładzie produkcyjnym wylewa się w trwałych formach, które odpowiadają zaprojektowanym wymiarom oraz dają możliwość właściwego zawibrowania betonu, eliminując pustki powietrze z elementu. Co więcej proces wiązania betonu przebiega w kontrolowanych warunkach, a elementy prefabrykowane w momencie dostarczenia na budowę mają swoją wytrzymałość deklarowaną, tak jak beton po 28 dniach.

Po trzecie technologia ta pozwala na redukcję kosztów wykonawstwa poprzez skrócenie czasu budowy, braku konieczności wykonania fundamentów pod prefabrykaty, ograniczenie czasu pracy pompy do betonu (torkretnicy) na budowie oraz zmniejszenie ilości i wielkości szalunków.

Należy jednocześnie zwrócić uwagę, iż technologia wykonania skateparku z użyciem elementów prefabrykowanych zapewnia monolityczność całego obiektu poprzez wystawienie z elementów dybli, które będą łączyły urządzenia jezdne ze sobą oraz z płytą posadki.

Propozycje prefabrykacji części elementów oraz sposób połączenia prefabrykatów ze sobą i płytą posadki przedstawiono na załączniku graficznym.

Odpowiedź: Projekt wykonawczy skateparku zakłada wykonanie obiektu w technologii monolitycznej (wylewanej) w celu uzyskania spójności elementów. W opinii Projektanta z racji różnych poziomów posadzek występujących na skateparku zastosowanie prefabrykatów obniży znacznie walory użytkowe obiektu. Zastosowanie prefabrykatów wpłynie również negatywnie na jakość skateparku – łączenie prefabrykatu z elementami lanymi powoduje powstawanie niepotrzebnych dylatacji, również struktura powierzchni betonu nie jest jednorodna co wpływa niekorzystnie na przyczepność rolkarzy i deskarzy podczas jazdy. Zamawiający nie dopuszcza możliwości zastosowania elementów prefabrykowanych. Ich zastosowanie będzie wymagało również stworzenia nowego projektu wykonawczego.

Pytanie 8

Czy Zamawiający dopuści wykonanie urządzenia nr 7 Rampy w konstrukcji żelbetowej wykonywanej analogicznie jak pozostałym urządzeniom skateparku?

Ad. 8) W punkcie 4 Projektu Architektoniczno-budowlanego (Zał. nr 9B do SIWZ) przewiduje się dostarczenie gotowej rampy ustawionej placu z kostki betonowej. Obiekt ten wykonany ze sklejki będzie generował większy hałas niż urządzenie betonowe. Ponadto sprzęt ten będzie miał krótszą żywotność ze względu na lokalizację na wolnym powietrzu i narażeniu na wpływ czynników atmosferycznych. Trwalszym rozwiązaniem byłoby wykonanie tego urządzenia w takiej samej technologii jak reszta obiektu.

Odpowiedź: Wykonanie urządzenia nr 7 w konstrukcji żelbetowej zwiększy koszty wykonania inwestycji. Projekt skateparku zakłada wykonanie Rampy ze sklejki ciemnej laminowanej, wodoodpornej + maty RampLine, co gwarantuje odporność urządzenia na warunki atmosferyczne. Urządzenie typu Rampa przeznaczone jest dla użytkowników początkujących, dlatego przede wszystkim zastosowanie tej technologii zapewni użytkownikom większe bezpieczeństwo i mniejsze prawdopodobieństwo uszkodzenia ciała podczas upadków.

Powyższe informacje stają się częścią S.I.W.Z. zostają opublikowane na stronie internetowej, na której opublikowana jest Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia są dla Wykonawców wiążące.

BURMISTRZ


mgr Waldemar Chalaś